



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ

ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗ 22.11.2022
ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ.20091

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Προσοτσάνης

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου/ων για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΑΣΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ , ΠΡΑΣΙΝΟΥ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΕΚΓΥΜΝΑΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ**».

1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας: Δήμος Προσοτσάνης, Χρήστου Σακάρη 15, Τ.Κ. 66200

Προσοτσάνη,τηλ.25222350152,Φαξ:2522350191,Email:manaridou@prosotsani.gr,

2. Κωδικοί CPV: 34928400-2,37442900-8,77310000-6

3. Διαδικασία: Ηλεκτρονικός Ανοικτός Μειοδοτικός Διαγωνισμός με σφραγισμένες προσφορές

4.Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών: Ελληνική

5.Κριτήρια κατακύρωσης: Κριτήριο κατακύρωσης είναι πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

6. Προϋπολογισμός: 213.250,00€ με τον ΦΠΑ.

7. Υποδιαίρεση της προμήθειας σε τμήματα : Τα είδη επιμερίζονται σε δυο (2) ομάδες .

Ομάδα Α: «Προμήθεια Αστικού Εξοπλισμού -Εξοπλισμού Γυμναστικής»

Ομάδα Β: «Προμήθεια και εγκατάσταση Φυτών»

Προσφορές υποβάλλονται για μια ή περισσότερες ομάδες της προμήθειας, για τη συνολική ωστόσο προκηρυχθείσα ποσότητα της κάθε ομάδας.

8:Δικαιούμενοι Συμμετοχής : Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 2.2.1 της διακήρυξης.

9. Απαιτούμενες εγγυήσεις: Κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής 1% επί της εκτιμώμενης αξίας της έκαστης σύμβασης , εκτός ΦΠΑ, της κάθε ομάδας όπως αναλυτικά αναφέρεται στο άρθρο 2.2.2.1 της διακήρυξης .

10. Παραλαβή προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www. promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος ο δε αριθμός συστημικού διαγωνισμού είναι ο **176928** .

Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών είναι η Δευτέρα 12.12.2022 και ώρα 11:00π.μ. και η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την Παρασκευή 16.12.2022 και ώρα 11:00 π.μ.

11.Χρηματοδότηση: Η χρηματοδότηση θα προέρχεται από πιστώσεις του Πράσινου Ταμείου (170.600,00€ με ΦΠΑ)και από ιδίους πόρους του Δήμου(42.650,00€ με ΦΠΑ).

12.Δημοσιεύσεις:Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr), στο site του Δήμου www.prosotsani.gr στις προβλεπόμενες από το νόμο εφημερίδες.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΑΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ