



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ

ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗ 08.06.2022  
ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ.: 6859

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ**  
**ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**  
**ΔΗΜΟΥ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ**

**Ο Δήμαρχος Προσοτσάνης**

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την  
**« ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΒΥΘΙΖΟΜΕΝΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΣΕ ΚΑΔΟΥΣ ΣΥΜΒΑΤΟΥΣ  
ΜΕ ΤΑ ΚΟΙΝΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ ΣΤΟ  
ΔΗΜΟ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ ».**

**1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Δήμος Προσοτσάνης, Χρήστου Σακάρη 15, Τ.Κ. 66200  
Προσοτσάνη, αρμόδια υπάλ. Μαναρίδου Αλεξάνδρα  
τηλ.25222350152,Φαξ:2521350191,Email:manaridou@prosotsani.gr.

**2. Κωδικός CPV:** 44613700-7.

**3. Διαδικασία:** Ηλεκτρονικός Ανοικτός Μειοδοτικός Διαγωνισμός.

**4. Περιγραφή αντικειμένου διαγωνισμού:** « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΒΥΘΙΖΟΜΕΝΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ  
ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΣΕ ΚΑΔΟΥΣ ΣΥΜΒΑΤΟΥΣ ΜΕ ΤΑ ΚΟΙΝΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ  
ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΚΟΙΝΟΧΡΗΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ ».

**5.Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών:** Ελληνική.

**6.Κριτήρια κατακύρωσης :** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής

**7. Προϋπολογισμός:** 212.970,00€ (με τον ΦΠΑ 24%).

**8. Δικαιούμενοι Συμμετοχής :** Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 2.2.1 της διακήρυξης.

**9. Απαιτούμενες εγγυήσεις:** Κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής όπως αναλυτικά αναφέρεται  
στο άρθρο 2.2.2.1 της διακήρυξης ποσού 1.717,50€.

**10. Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού  
Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.  
promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος ο δε αριθμός συστημικού διαγωνισμού είναι:

Η καταληκτική ημερομηνία **υποβολής των προσφορών είναι η Δευτέρα 27.06.2022 και ώρα 11:00 π.μ.**  
και η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **Παρασκευή 01.07.2022** ώρα **11:00 π.μ.**.

**11.Χρηματοδότηση:**Από πιστώσεις Πράσινου Ταμείου και Ιδίων Πόρων .

**12.Δημοσιεύσεις:**Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)),  
στο site του Δήμου [www.prosotsani.gr](http://www.prosotsani.gr) στις προβλεπόμενες από το νόμο εφημερίδες.

**Ο Δήμαρχος**

**ΑΘΑΝΑΣΙΑΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**